AVAILABLE COPY

(19) 日本国特許庁 (JP)

10 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58-39012

⑤Int. Cl.³ H 01 L 21/20 21/263 21/84 識別記号

庁内整理番号 7739-5F 砂公開 昭和58年(1983)3月7日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

の非単結晶半導体層の単結晶化方法

创特

頭 昭56-137546

@出

願 昭56(1981)8月31日

⑫発 明 者

者 桜井潤治

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

⑫発 明 者 森治久

·川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

⑪出 願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

個代. 理 人 弁理士 松岡宏四郎

明細書

1. 発明の名称

非単結晶半導体層の単結晶化方法

2. 特許請求の範囲

非単結晶半導体層をエネルギ線で走査して前記 非単結晶半導体層を単結晶化するに際し、前記エ ネルギ線の断面の周線の一部を該エネルギ線の走 変方向に対して斜交させて該エネルギ線の走査を 行なりことを特徴とする非単結晶半導体層の単結 晶化方法。

8. 発明の詳細な説明

本発明は例えば絶縁物上に形成された非単結晶 半導体欄を、エネルギ線照射により単結晶化する 方法の改良に関する。

半導体基板例えばシリコン(S1)基板姿面を被 優する二酸化シリコン(S10g)膜のような絶縁 物上に、多結晶シリコン層または非晶質シリコン 層を形成し、とれにレーザビーム或いは荷電粒子 練[以下エネルギ線と総称する]を照射すること により単結晶化する方法が既に植々提唱されてい る。

例えば第1図(2)の要部上面図、及び同図(7)のB B矢視部断面図に示すように、S1 基板1上に 加熱酸化法により S10g 膜2を形成し、該 S10g 膜2の一部を選択的に除去して関口8を設けるこ とにより S1 基板1の表面を露出せしめ、この露 出せる表面上を含む S10g 膜2上に非単結晶シリ コン層4を化学気相成長(CVD) 法等により形 成する。

次いで非単結晶シリコン暦4が S1 基板 1 の表面と直接接触している開口 8 部を始点として、強度分布が略一様な長方形状のエネルギ線 5 を X 方向(エネルギ線 5 の方向)に移動させる。 このように非単結晶シリコン暦4 はエネルギ線 5 の照射を受けると溶融し、エネルギ線 5 が盈過してしまうと再び緩固する。 このときエネルギ線の中心部が通過した部分は単結晶 8 を 医辺とする 8 角形の単 晶層 6 が形成されるが、その上側及び下側には多結晶 6a. 6 b が形成される。

このようにエネルギ線の中央部のどく狭い範囲

初期58-39012(2)

のみが単結晶化し、他は多結晶となるのは、図示せる如く固相一液相の界面でが走査の進行方向とは反対側に長く伸びるためである。即ち、前紀長方形ピームの中央部は周辺部より温度が高く、従口8部にかいて接触する基板1の結晶方位に従つてもの近傍に無数に存在する結晶粒を被として固相が中央に両側から成長するので、単結晶核6a,6b だけとなっては周辺部から伸びた多結晶層6a,6b だけとなってしまり。

上述の如く従来方法ではエネルギ線の断面形状を長方形状としても単結晶化し得るのは初めのしかも中央部のどく傷かな範囲に限られ、能率的ではなかつた。

本発明の目的は一回の走査で広い範囲を単結晶 化し得る非単結晶層の単結晶化方法を提供すると とにある。

本発明の特徴は、エネルギ線の強度分布を略一

結晶層 16a、 16Dが形成されるが、周縁部が凝固 する時期は中央部よりかなり遅いので、多結晶層 16a、 16Dの幅はどく小さくてすみ、幅の広い単 結晶層 1 6 が形成される。

以上のようにして第1本目の走査を終つた後、第8図に示すように断面形状が長方形状のレーザビーム 15を、第1回目の走査領域側(即ち単結晶階 16側)が先に進むよう走査の進行方向に対して斜交させて第2本目の走査を行なう。 このときレーザビーム 15を図示せる如く、第1回目の走査にかいて形成された多形晶層 16Dを越え、単結晶層 16にオーバラップさせること、及び関口8 部を始点として走査を開始することが必要である。

 様とし、且つ前記エネルギ鎖の断面の周縁の一部 を該エネルギ銭の走査方向に対して斜交させて該 エネルギ銭の走査を行なうととにある。

以下本発明を実施例により詳細に説明する。

第2図及び第8図は本発明の一実施例を示す姿 部上面図であつて、第1図(a)及び(b)に示した従来 例とは断面形状が走査の進行方向に凸の「く」の 字状及び単結晶側が先に進む傾斜パターンとした ことが異なる。

先ず第2図は第1本目の走査の模様を示す図で あつて、第1図とはエネルギ線の断面形状のみが 異なる。エネルギ線としては例えばアルゴン(Ar) のCWレーザビームを用いることができる。

図に示す如く本実施例ではレーザビーム 1 5 の 断面形状を進行方向に凸状としたことにより、固 相一液相界面 1 7 6 中央部において進行方向に凸、 即ち中央部が先に製固し、周縁部は遅く製固する。

中央部は前述した如く関ロ8部において、課量 された基板1姿面の結晶方位に従つて成長した単 結晶層である。 周縁部には前記従来例と同じく多

領域を能率よく単結晶化するととができる。

なお上記一実施例では関ロ8において露出された基板表面を挟として単結品層16を成長せしめた。しかし本実施例の方法は必ずしも挟となる単結晶が存在しなくてもよく、その場合は第1本目の走套において中央部で対初に形成された微小結晶が核となり、その結晶方位に従つて単結晶層が成長する。

第4図は本発明の変形例を示すもので、関口 8 を L 字状として核となる結晶面を 2 方向に設けた例である。 この場には始めから第8図の走査方向に斜交する長方形状断面を有するレーザビーム1.6 を 用い、関口 8 の 2 辺の交点部を始点とし、一方の辺に沿つて第1回目の走査を行ない、以後これを繰り返す方法によつても良い。 この場合も走査方向に斜交する長方形状レーザビームは、単結晶側(図の上側)が先に進むような配置とすることが必要である。

以上説明した一実施例及び変形例ではエネルギ 鍵の断面形状を「く」の字状及び走査方向に斜交

特別:::58- 39012 (日)

する展方形状とした例を揚げて説明したが、とったの断面形状とした例を揚げて説明したが、なくは、の間面形状はこれに限定されるものではなり、対し、第5 図に示すようを、定金の場合に対して、第5 図に示すようを、定金の場合に対して、第5 図に示すようを、定金ののでは、第5 図に示すようを、定金のでは、の字状としたパターン「同図の」」といいません。とした、発きは、ののうち、断面形状をお答き状としたは、住食走金が可能である。

また走在方向に斜交する長方形状パターンに変えて、楕円状パターン[第6図例]。三角形状パターン[同図(1)、(0)]。台形状パターン[同図(1)]等を用いてもよい。とれらのうちパターンに対称性を特たせた同図(0)及び(1)の三角形状及び台形状パターンの場合は往復走在が可能である。

上述の如くエネルギ級の新面形状は軽々選択し 場るが、要は走査の進行方向に対して後側に走査 方向と斜交する辺を設けることが必要である。更 に核となる単結晶領域または騒が、全然存在しな

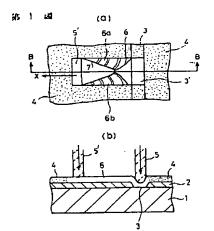
以上説明した如く本発明はエネルギ線の断面形状を制関し、将結晶化を所磁の位置から開始させ、他の場所からの再結晶化(多結晶の収長)の進行を振力抑え込むことにより、一周の走変によつて得られる単結晶層の面積が拡大され、非単結晶層を効率良く単結晶化できる。

4. 図面の簡単な説明

第1図四。(D)は従来方法の説明に供するための 製部上面図及び要的新聞図、第2図及び第8図は 本希明の一実施例を示す製部上面図、第4図は本 希明の変形例を示す製部上面図、第5図及び第6 図は使用し得るエネルギ線の各種新面形状を示す 図、第7図及び第8図はエネルギ線の整形方法を 示す製部斜視図である。

図にかいて、2 は絶縁層、8 は関ロ、4 は非単 終品層、1 6。1 5 はエネルギ腺、1 6。1 6 は 単結品層、16a。16b。16bは多結品層、17。 1 7 は関相一般相界面を示す。 いとき及び走臺の始点側にのみ作在する場合は、 ビームの新面形状を走菱の進行方向に対して後側 を凹(「く」の字状)にする、つまり走査方向に 針交する辺を2個組み合わせる。また走登方向に 平行する単結晶領域または層が既に存在するとき は、走臺の進行方向に対して後側の辺を「く」の 字状とせず、単結晶領域または層面が先行する片 流れ状とすればよい。

エネルギ線の断面形状を所観のパターンに形成 するには値々の方法を用いてよい。例えばエネル ギ線の怪略中に所観パターンのスリットを配砂で ることにより、エネルギ線を繋形し得る。またレレンンでを選過せしがあることによりを対しいない。 リカルレンズを選過せしめることによりを対し、 ピームが得られる。更に第8回に示すように状状 ファイパ取の一編を円形に、他端を所題の形状状 ファイは長方形の場合を示す〕に取ね、レーザビー ムを円形状端部で受光し、地端より放射せしる ことによりレーザビームの新面形状を所強パターンに形成し得る。



神明報58- 39012 (4)

